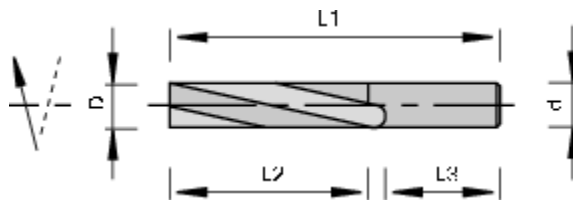




## 185715 - FRESAS DE ACABADO VHW - ESPIRAL POSITIVO




Metal duro enterizo [VHW]
MEC

### DESCRIPCIÓN

#### MAQUINA / APLICACION

- ▮ fresadoras CNC
- ▮ para corte de acabado de maderas macizas y plásticos
- ▮ para fresar recortes y contornos
- ▮ taladra con avance simultáneo Z y X o Y axial

#### VENTAJAS

- ▮ óptima salida de virutas hacia arriba por el espiral positivo

#### MODELO

- ▮ espiral positivo para materiales bien sujetos, cara buena hacia abajo
- ▮ n max = 30.000 min-1

#### INDICACIONES

- ▮ elementos de sujeción: ps-System con casquillos de reducción Class-No. 933280, TRIBOS, portaherramienta de sujeción



Característica	Valor
Ø D = Diámetro de corte ⓘ	20 [mm]
L2 = Ancho de corte ⓘ	110 [mm]
Ø d = Diámetro del mango ⓘ	20 [mm]
L3 = Longitud del mango ⓘ	48 [mm]
L1 = Longitud total ⓘ	170 [mm]
Z = Número de dientes ⓘ	3
Dirección espiral = Dirección espiral ⓘ	positivo
nmax = Número de revoluciones máximo	30.000 [min-1]
L/R = Dirección de corte ⓘ	R
L = Delivery Status	●
Comentario	división desigual

¿No se muestran las dimensiones buscadas?

Por favor, póngase en contacto con nuestro [asesoramiento](#).

- disponible desde almacén
- ⦿ disponible a corto plazo
- Plazo de entrega bajo solicitud

 **IMPRIMIR LA FICHA TÉCNICA**

La herramienta está recomendada para mecanizar:



DOK\_MBR\_Verarbeitungshinweis-RESOPAL-Compact-Colour



DOK\_MBR\_Verarbeitungshinweis-obo-maridur-30-70



DOK\_MBR\_Verarbeitungsinweis-Egger-Kompaktplatte



DOK\_MBR\_VH-Unilin-Evola-Compact-HPL



DOK\_MBR\_Trendwerkstoffe-LEUCO-Werkzeugempfehlungen



DOK\_MBR\_VH-Rehau-Rauvisio-noir-compact